

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1310-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1310 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Harms Metallbau  
Schulstraße 9  
D – 26629 Großefehn - Strackholt

**Herstellerwerk(e):** Harms Metallbau  
(Produktionsstätte des Herstellers) Schulstraße 9  
D – 26629 Großefehn - Strackholt

**Norm:** EN 1090-2:2018+A1:2024

**Ausführungsklasse:** bis EXC2

**Schweißprozesse:** 111 - Lichtbogenhandschweißen  
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode  
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

**Grundwerkstoffe:** Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm<sup>2</sup>  
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Roy Harms, 26.03.1975, EWS  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** André Harms, 06.05.1980, EWS  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die  
Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

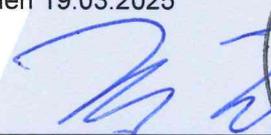
**Gültigkeitsbeginn:** 14.03.2016  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 14.03.2028

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 14.09.2028 gültig, solange sich die Bestimmungen der  
oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die  
verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht  
wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** keine

**Ort/Datum:** Essen, den 19.03.2025

  
Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

